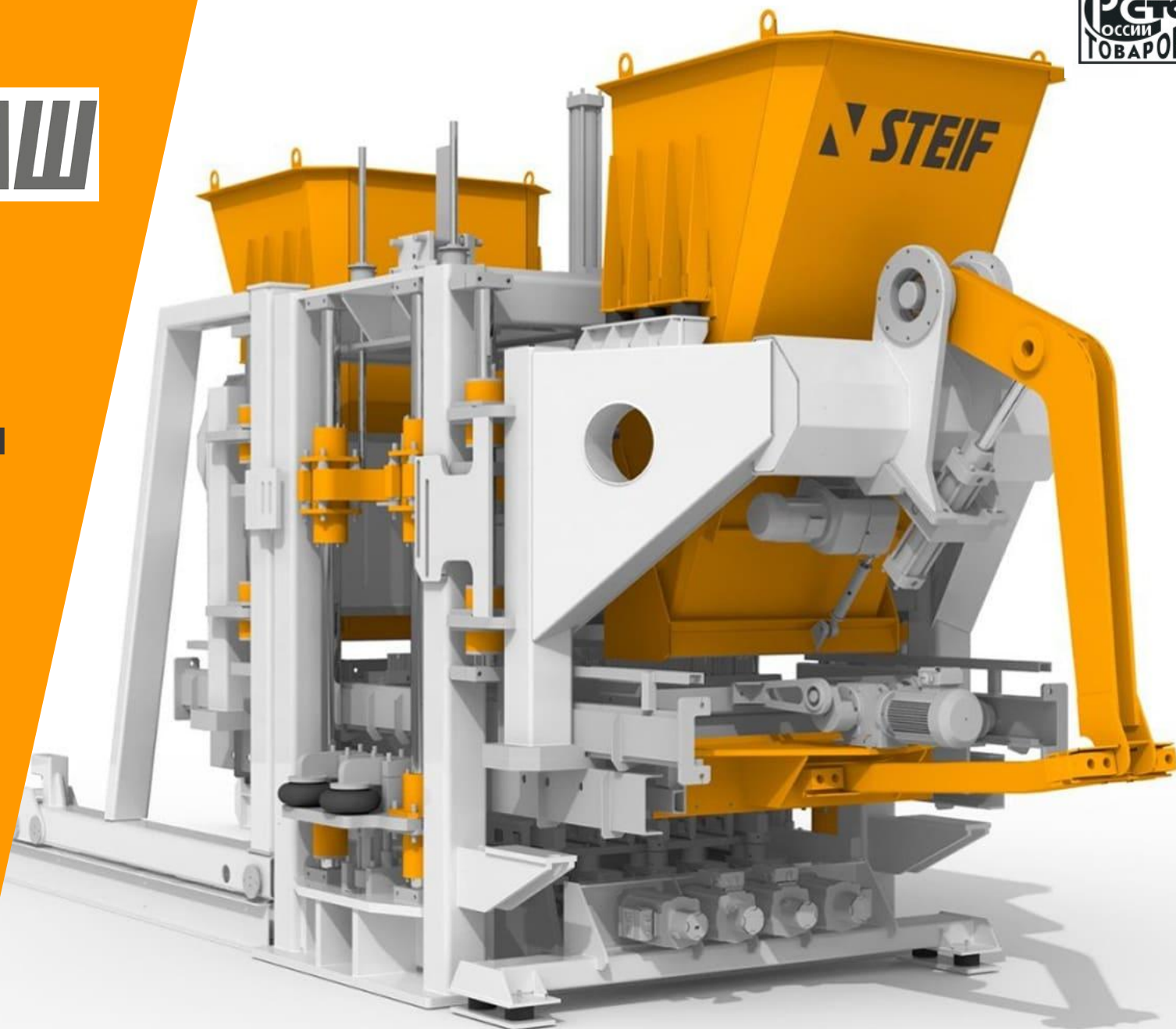
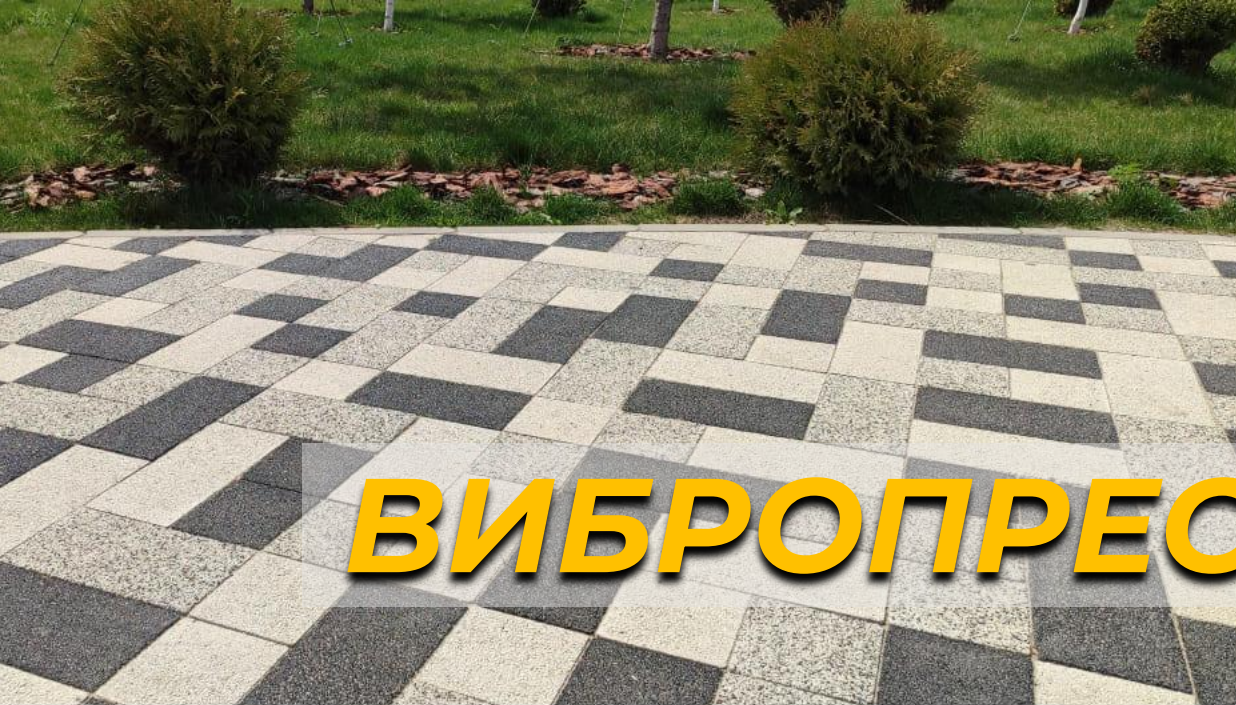




**Полнокомплектные линии
вибропрессования
Российских производителей**

**Специалист отдела маркетинга
Ботова Светлана Александровна**






ВИБРОПРЕССОВАНИЕ



- ✓ Высокая производительность
- ✓ Безопалубочное формование
- ✓ Точность геометрических размеров
- ✓ Высокие физико-механические характеристики
- ✓ Эстетически привлекательный вид

Типоразмеры формовочного поля

-  **Мелкоформатные до 0,6м²**
-  **Среднеформатные до 0,9м²**
-  **Крупноформатные до 1,4м²**

Разница между эстетически привлекательным видом изделий

КОЛОРИМИКС на мелкоформатных машинах



КОЛОРИМИКС на крупноформатных машинах



ТУЛА ПРЕССМАШ



Все узлы и механизмы разработаны
СОБСТВЕННЫМ КОНСТРУКТОРСКИМ БЮРО,
и НЕ ЯВЛЯЮТСЯ КОПИЯМИ или АНАЛОГАМИ



ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ подход к каждому проекту с учетом
индивидуальных особенностей и потребностей
конкретного бизнеса



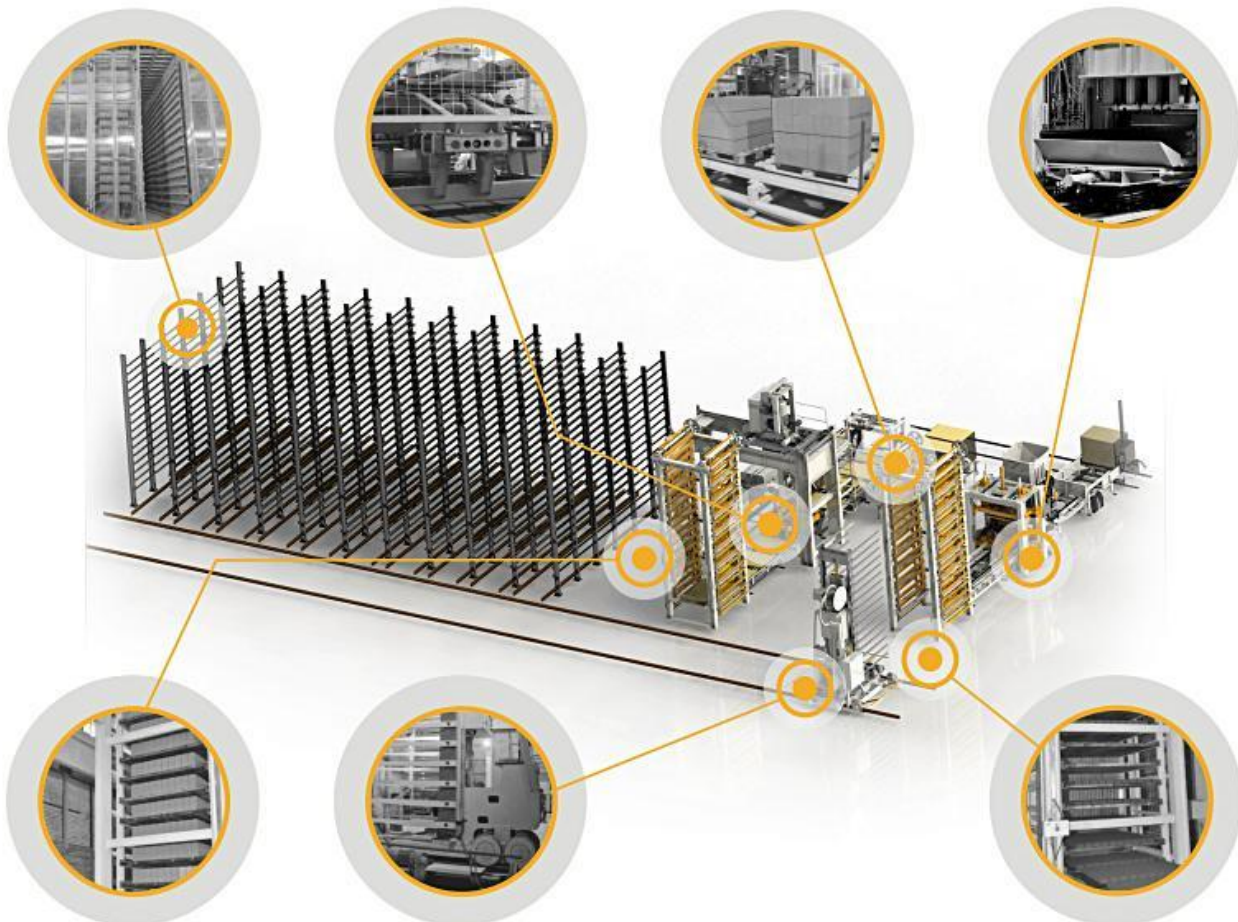
Реализация проектов как в Российской Федерации,
так и за её пределами

*Камеры выдержки
готовой продукции*

Пакетировщик

*Транспортёр
вывода готовой
продукции*

Вибропресс VFL-0.9/8



*Снижатель-
накопитель*

Робот-погрузчик

*Подъёмник-
накопитель*

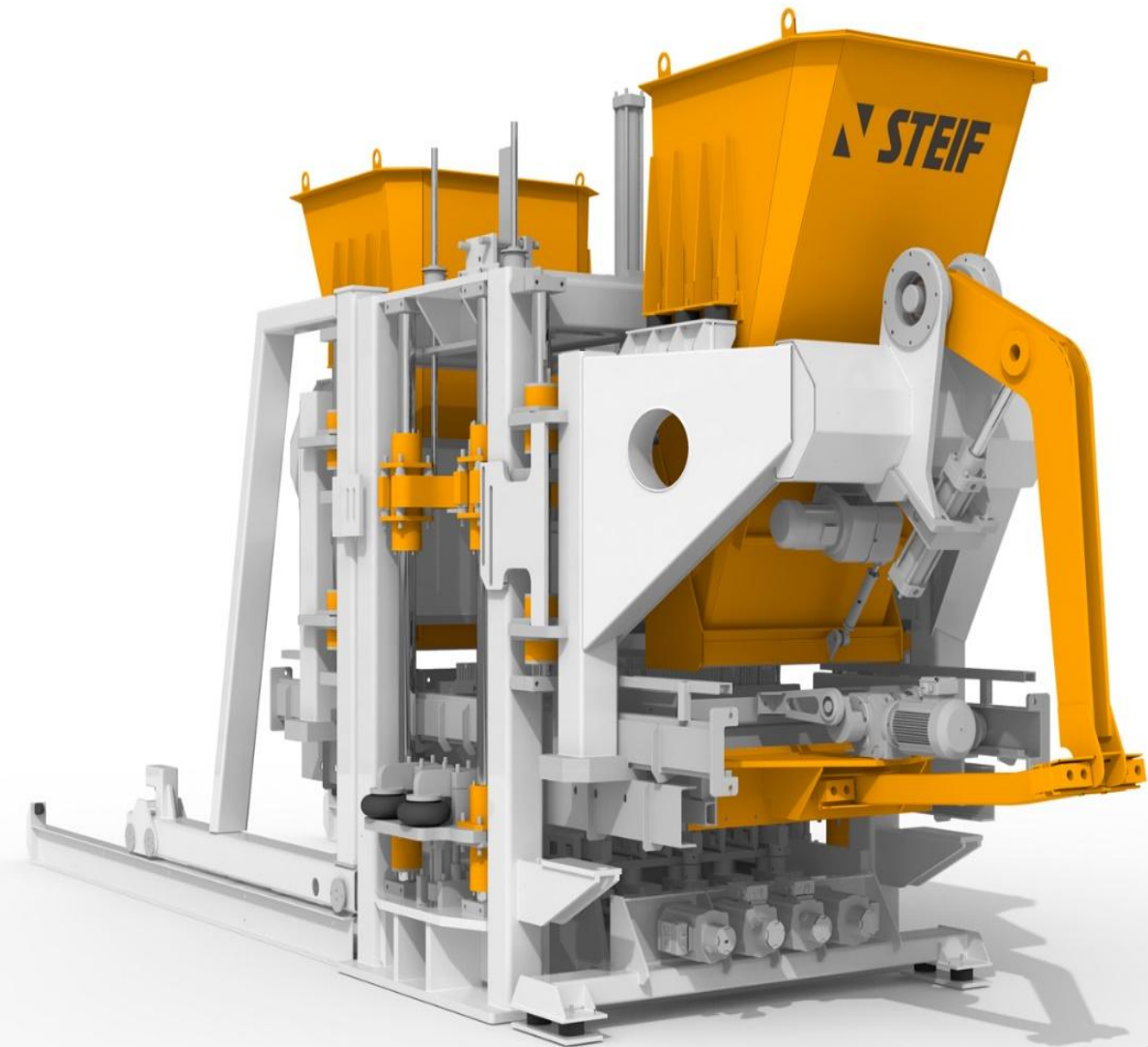
Автоматическая линия ВИБРОПРЕССОВАНИЯ на базе вибропресса

STEIF VFL-0.6



- ✓ Формовочное поле 1200x670x40м
- ✓ Отсутствие гидравлики
Все узлы механические и пневматические
- ✓ Мощный вибростол с частотой колебания до 100 Гц и мощностью 160 кН
- ✓ Подъем и опускание пресс-формы осуществляется при помощи мотор-редуктора шариково-винтовой пары
- ✓ Быстрая смена пресс-форм, за счёт прижима матрицы пневматическими зажимами
- ✓ Простота обслуживания. Не требуется высококвалифицированные специалисты для ее обслуживания.
- ✓ Простое программное обеспечение

STEIF VFL-0.9



- ❑ **Формовочное поле 0.9м²1350x870x45**
 - ❑ **Пропорциональная гидравлика**
- ❑ **Мощный вибростол с частотой колебания до 100 Гц. и мощностью 320 кН**
- ❑ **Быстрая настройка пресс-формы на необходимые высоты при помощи датчика линейного перемещения, все параметры задаются с панели оператора.**
- ❑ **Ящики дозатора, основного и облицовочного слоя оснащены пневматическими скребками и решетками ворошителям**
- ❑ **В ящике дозатора облицовочного слоя установлен сглаживающий ролик, который дает возможность вытягивать рисунок при производстве КОЛОРИКС**
- ❑ **У программное обеспечение с подсказками о возможных ошибках**

STEIF VFL-1.2



**ПЕРВЫЙ В РОССИИ
КРУПНОФОРМАТНЫЙ
АВТОМАТИЧЕСКИЙ
ВИБРОПРЕСС**

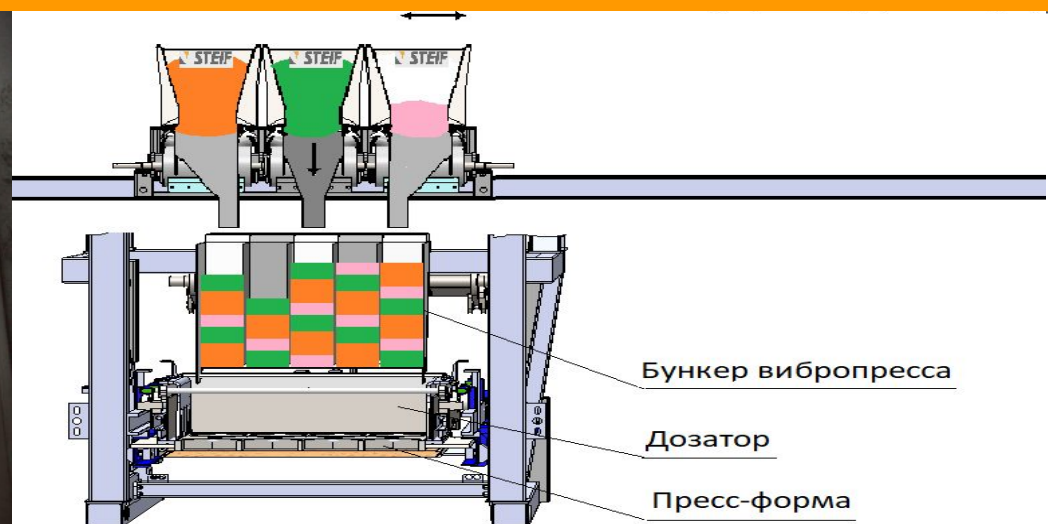
- ✓ **Увеличенное
формовочное поле 1,2
м²**
- ✓ **Производительность
БОЛЕЕ 1500м²
с облицовочным слоем
ЗА 10ч РАБОТЫ**

Система КОЛОРИМИКС



Работа по ПРИНЦИПУ
печатающей головки
цветного принтера

100 % повторяемость
рисунка



Подъемник/Снижатель



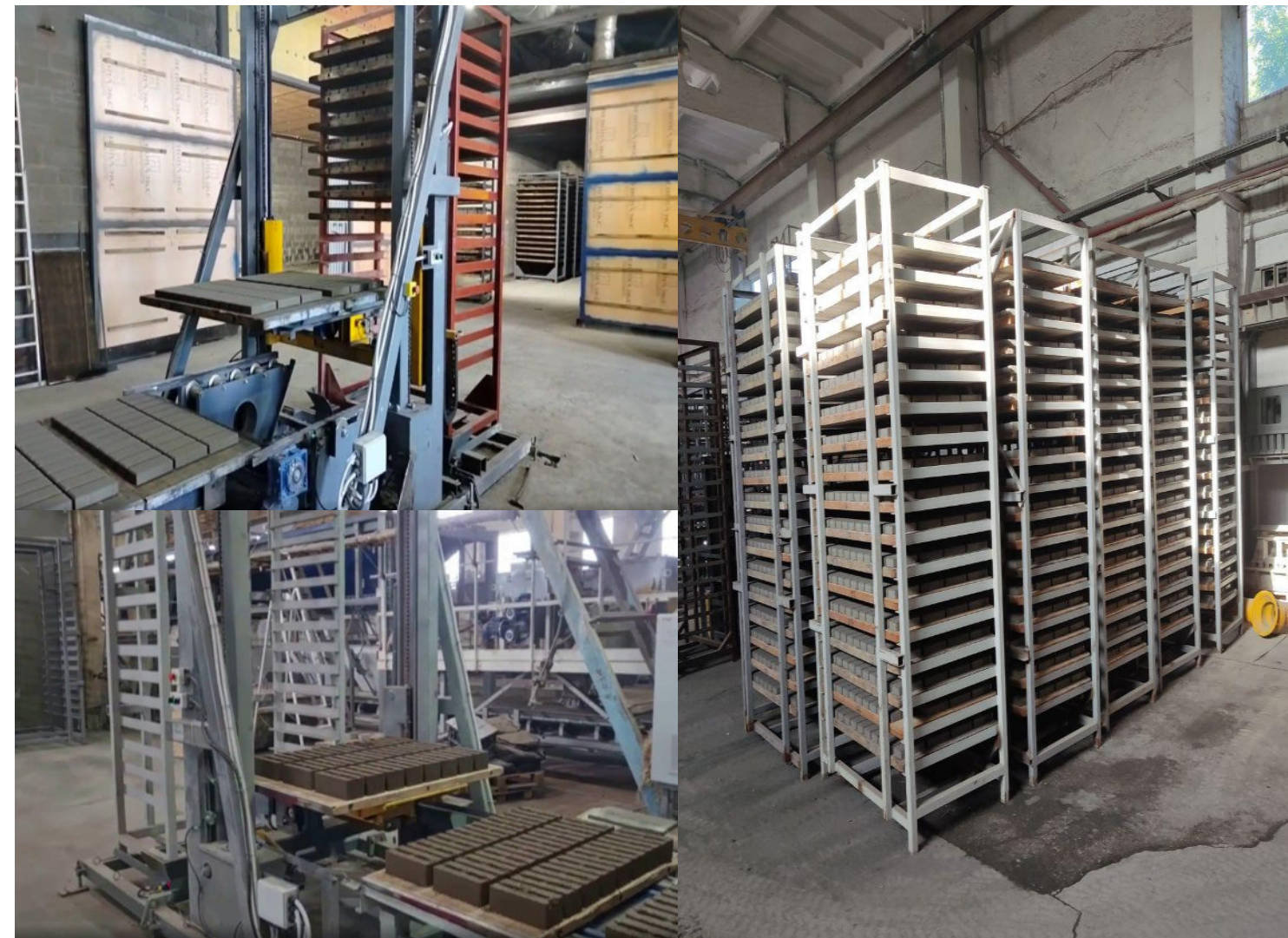
Для
минимальной
комплектации

Подъемник/Снижатель

Для комплектации
БЕЗ
автоматической
транспортной группы



Подъемник/Снижатель



**Для комплектации
под кассету**

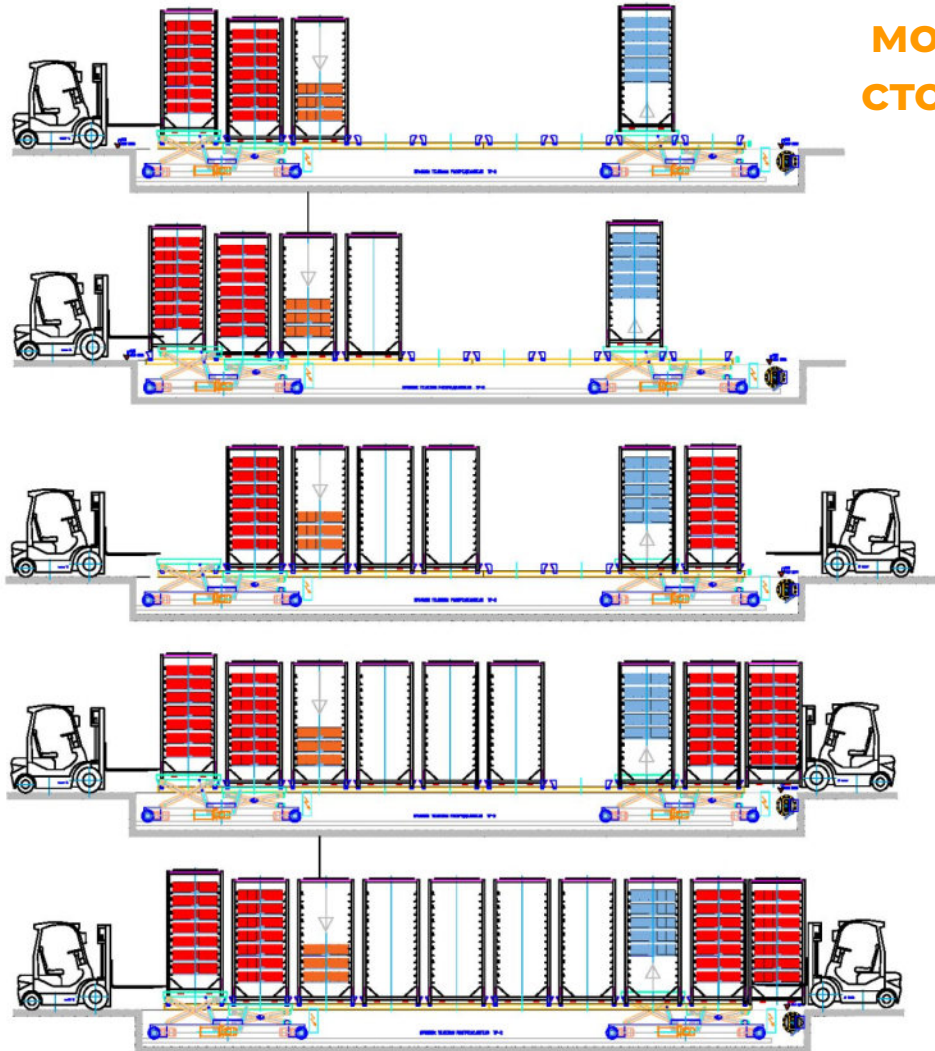
Распределитель кассет

Движение кассет



сухая
сторона

мокрая
сторона



Под комплектацию
кассетного типа

Автоматическая транспортная группа



ПЛАВНОЕ перемещение
технологических
поддонов со
свежеотформованной
продукцией
из подъемника
в камеры набора прочности
и, из них в снижатель

Камеры набора прочности



- ограждающие и разделительные тепло-гидроизоляционные панели;
- ворота различного типа с ручным или электрическим приводом;
- нагревательные элементы;
- устройства для сбора конденсата;
- вентиляционные системы для вентиляции камер;
- автоматическая система управления температурным режимом и влажностью;
- местным освещением.

Система пакетирования



**Грузоподъемность
750 кг**

**Совместим с линиями
других производителей**

Отсутствие гидравлики



Система переворота и очистки технологических поддонов



**Очистка от
остатков бетона**

**Равномерный износ
технологических
поддонов**

Механизмы возврата технологических поддонов



**Накопитель пачек
технологических
поддонов**

**Автоматическая
передаточная
тележка**

**Магазин подачи
технологических
поддонов**

**Транспортер
накопитель буферных
пакетов поддонов**

Система управления



STEIF 08/10/20 Чт 11:56:53

Рабочий рецепт прессования

Параметры формы, изделия и транспортировки		
Высота пуансона	500	мм
Высота клюва пуансона	15	мм
Высота матрицы	240	мм
Высота изделия	200	мм
Облицовочный слой	Вкл.	
Скорость транспортера	1500	об/мин

Предварительное уплотнение		
Частота вибрации	0	об/мин
Время вибрации	3.0	с
Высокое давление	Вкл.	
Ожидание остан.вибрации	Выкл.	

Дозирование облицовочного бетона		
Частота вибрации	1300	об/мин
Время вибрации	2.0	с
Ходы дозатора	2	
Время хода дозатора	0.50	с
Открытие бункера	1	
Добавочное открытие	0	цикл

Параметры прессования		
Частота вибрации	2600	об/мин
Время вибрации	8.0	с
Высота включен.вибрации	120	мм
Подскок	Вкл.	

Дозирование основного бетона		
Частота вибрации	1200	об/мин
Время вибрации	2.3	с
Ходы дозатора	2	
Время хода дозатора	0.20	с
Ходы ворошителя	3	
Время хода ворош.вперёд	0.3	с
Время хода ворош.назад	0.5	с
Открытие бункера	4	
Добавочное открытие	0	цикл
Вибрация с начала движ.	Выкл.	
Ожидание остан.вибрации	Выкл.	

Управление рецептами

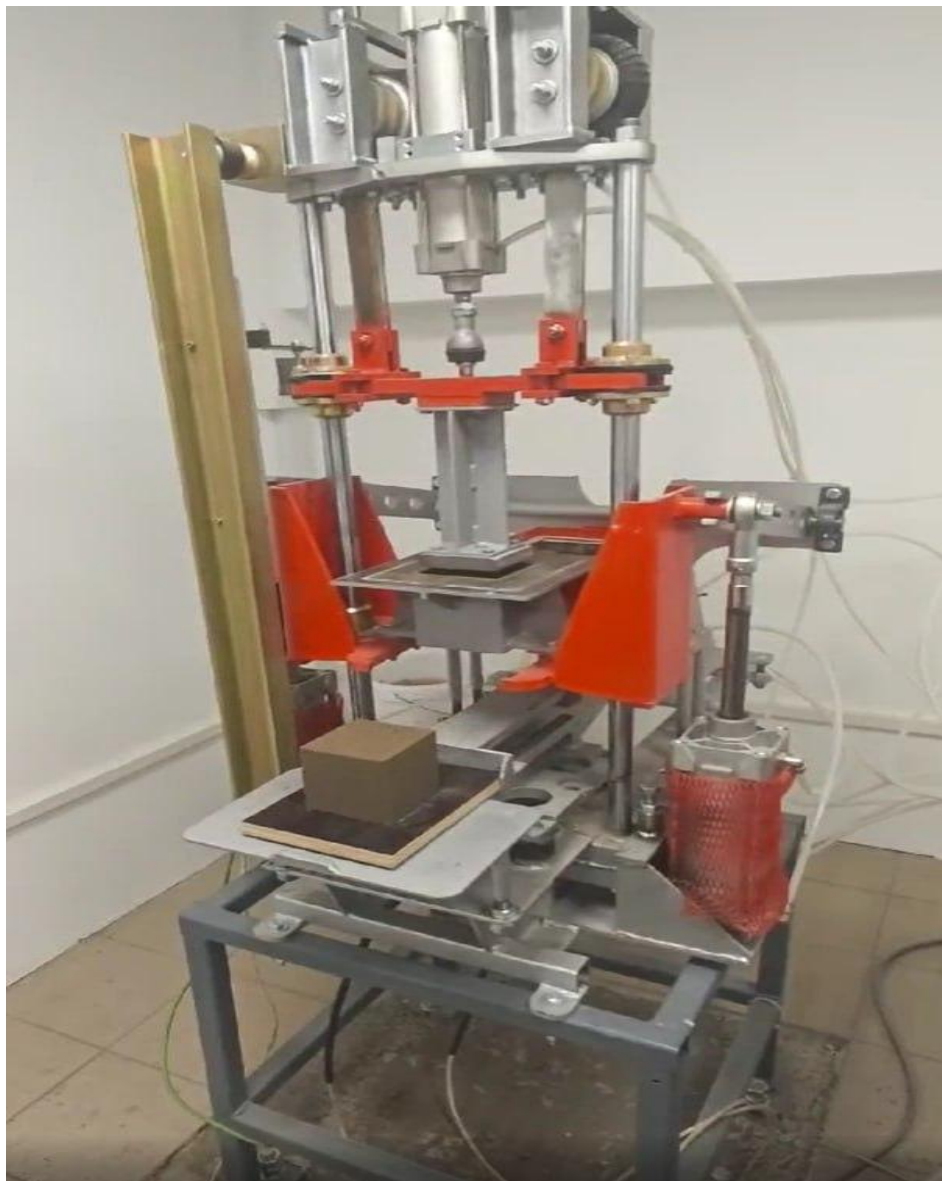
Домой

Управление в автоматическом и ручном режиме

Контроллеры SIEMENS

Сенсорная панель Weintek

УЧЕБНО-ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР



НАШИ ИДЕИ,
ВАШ КАПИТАЛЛ!

300002, г. Тула, ул.
Демидовская, 67
steifmachine.ru
info@tulpm.ru
+7 (800) 444-65-61
+7 (4872) 34-66-61
+7 (920) 274-91-97

Специалист отдела маркетинга
Ботова Светлана Александровна

